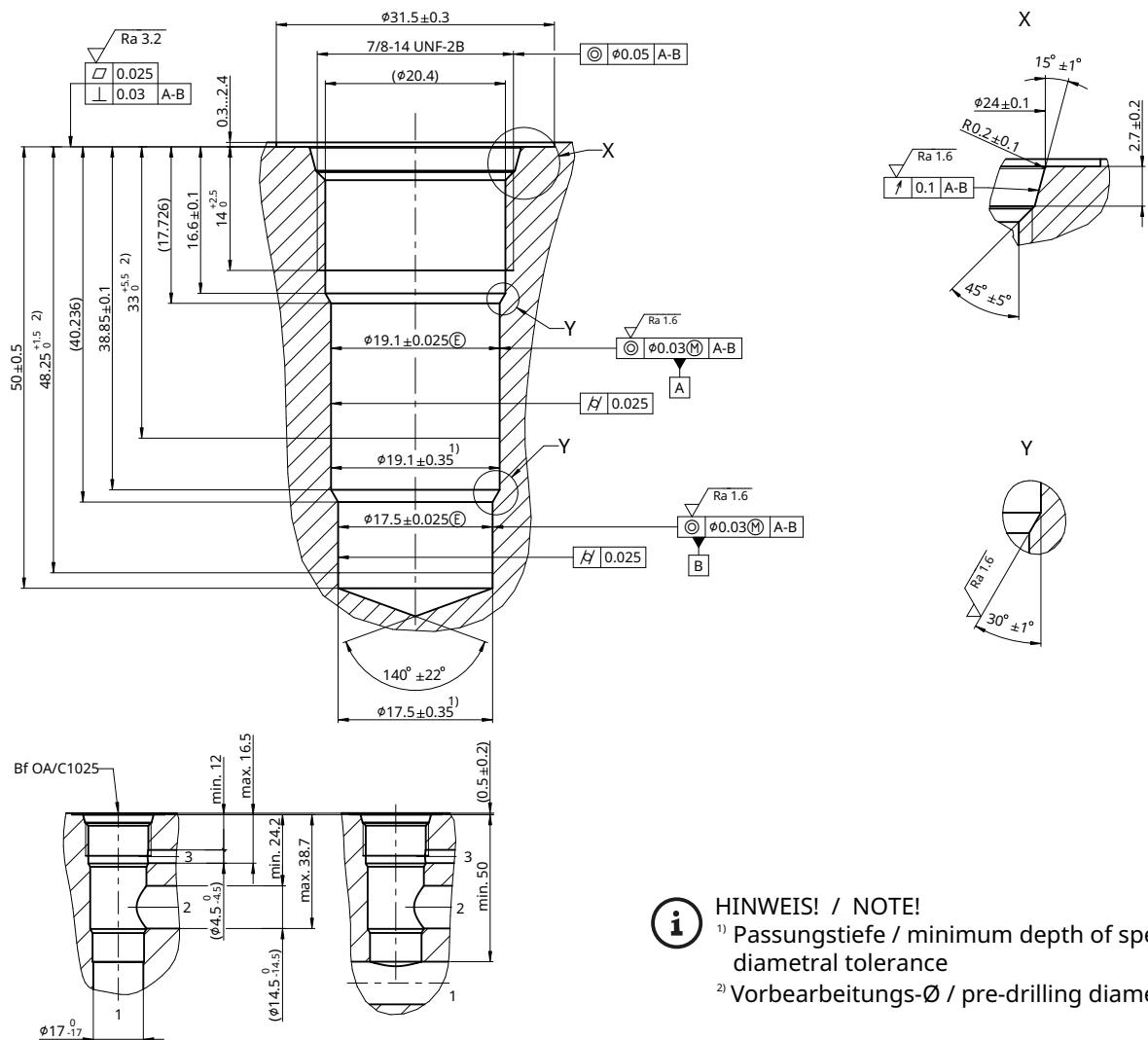


# Allgemeine Informationen Bohrungsform

Typenreihe: OA/C1025

## Abmessungen, Schnittbild



### HINWEIS! / NOTE!

<sup>1)</sup> Passungstiefe / minimum depth of specified diametral tolerance

<sup>2)</sup> Vorbearbeitungs-Ø / pre-drilling diameters

## Montagehinweise



### ACHTUNG!

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindestechen in einer Aufspannung auszuführen.



### HINWEIS!

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Siehe Datenblatt 400-P-040011 für weitere Informationen.



### HINWEIS!

Bohrungsform nach Bucher Werksstandard (angelehnt an ISO/NFPA)